

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
PTW 5.80	DIN 8555 E7-UM-200k	2	16/10/2019

1 - Descrição:

Eletrodo básico que deposita aço Manganês tipo Hadfield. Excelente resistência à abrasão. Apresenta elevação de dureza superficial ao ser trabalhado a frio.

2 - Aplicação:

Usado para revestimento de martelos de moinhos, dentes de carregadeiras e escavadeiras, mandíbulas de britadores, etc
Usinabilidade: evitar sobreaquecimento

3 - Composição típica do metal depositado:

C	Si	Mn	Mo
0,85%	0,12	15,0%	1,15

4 - Propriedades mecânicas típicas - metal depositado:

Dureza
Como soldado (AW): 180 – 200 HB
Após trabalho a frio: 45 HRc

5 - Características Operacionais:

21 – 27V – CC+ / CA ≥ 70 V		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,25	350	100 – 140
4,00	450	140 – 190
5,00	450	180 – 230

Posições de Soldagem:



6 - Aprovações:

7 - Armazenamento:

Temperatura ambiente: 30 ± 10 °C.
Estufas: 125 ± 25 °C
Ressecagem: 280 ± 20 °C por 2 horas.

8 - Embalagens:

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
3,25	350	15 Kg
4,00	450	20 Kg
5,00	450	20 Kg

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A



ESCRITÓRIO: Av. Cardeal Arco Verde, 1240
Água Branca - Contagem - MG - CEP 32371-000
TEL.: 55 (31) 3888-4788 / FAX: 3443-3287

FÁBRICA: Av. Gov. Magalhães Pinto, 3433
Planalto - Montes Claros - MG - CEP 39404-166
TEL: 55 (38) 2101-0500 / FAX: 3215-1675

